## ⑫ 公 開 特 許 公 報(A) 平4-126790

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

④公開 平成4年(1992)4月27日

C 09 K 11/06 H 01 L H 05 B 33/00 33/14 Z A 6917-4H 8934-4M 8815-3K

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全8頁)

発光素子 69発明の名称

> 願 平2-247161 ②特

願 平2(1990)9月19日 22出

明 者 高 ②発

茂

神奈川県横浜市栄区飯島町2882

明 者 ⑫発

信 弘 神奈川県横浜市栄区飯島町2882

@発 明 者

 $\blacksquare$ 大 橋

原

曹

神奈川県藤沢市本鵠沼3-8-3 東京都千代田区霞が関3丁目2番5号

三井東圧化学株式会社 ⑦出 願 人

福

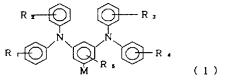
甲耳 糸田

1. 発明の名称

発光素子

## 2. 特許請求の範囲

1. 少なくとも透明電極上に有機化合物からなる 正孔輸送層、発光層、電極を順に積層した構成か らなり、有機化合物からなる正孔輸送層が、一般 式(1)



(式(1)において、R, 、R, 、R, 、R, 、R, 、 R。は水素原子、アルキル基、アルコキシル基、 ハロゲン原子を示し、それぞれ置換できるかぎり 置換してもよく、また、すべての置換基は同一で も、それぞれ互いに異なっていてもよい。M は水 素原子、アルキル基、アルコキシル基、ハロゲン 原子、または、一般式(2)



(2)

(式(2)においてR。、R7は水素原子、アル キル基、アルコキシル基、ハロゲン原子を示し、 それぞれ置換できるかぎり置換してもよく、また、 すべての置換基は同一でも、それぞれ互いに異な っていてもよい〕を示す〕

で表されるm-フェニレンジアミン系化合物であ ることを特徴とする発光素子。

- 2. 発光層と電極の間に電子輸送層が積層されて いる請求項1記載の発光素子。
- 3.発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明は液晶のパックライトや各種デコレーシ ョンなどの照明や、ディスプレイや表示、光通信 の光源などに用いられる薄膜型の発光素子に関す る.

## [従来の技術]

高輝度の電荷注入型有機電界発光素子が最近発 表され、これらが面発光素子であり、マトリック ス可動型ディスプレイなどへの応用が期待されて いる。

これらの電荷注入型電界発光素子については、例えば、アプライド・フィジックス レター (Appl.Phys.Let.) 51 913 (1987) やジャパニーズ ジャーナル オブ アプライド フィジックス (Jpn.J.Appl.Phys.) 27 1269 (1988) などに発表されている。発表されている薄膜デバイスの積層構造は、ガラスなどの透明基板上に透明電極を作成し、その上にジアミンなどの有機化合物からなる正孔輸送層、発光層、電極からなり、全体の厚さは数μm以下の薄膜発光素子となり得る。

## [発明が解決しようとする課題]

上記の有機電界発光素子においては、発光強度 が時間とともに低下していく現象、すなわち発光 輝度の経時劣化が課題とされている。したがって 発光輝度の経時劣化の改善と発光輝度の向上が望

位についた誘導体では、分子内の電子密度の偏り が小さいと見込まれている。このために、正孔を 移動する中間状態であるイオンラジカル状態が分 子内で局在化せず、高いドリフト移動度を与える のではないかと提案している。

電子写真用感光体においては、通常、正孔翰送 材料は樹脂に分散させて用いられ、光によって電 荷を発生する電荷発生材料とともに用いられる。 また、電子写真用感光体に用いられる正孔輸送層 は20μm程度の厚みで形成され、電荷発生材料 で発生した微量の正孔を輸送し、コロナ帯電した 表面電荷を消去する機能を果たしている。

これに対して、本発明における発光素子においては、電子写真用素子における帯電電荷の消去とは異なり、連続的な直流電流が直接流れるばかりではなく、正孔輸送層には高い電界をかけるため非常に薄い膜が形成され樹脂などは用いられない。

しかしながら、m-フェニレンジアミン系化合物の正孔を移動するイオンラジカル状態の非局在化が本発明におけるような素子においても、高い

まれている。

# [課題を解決するための手段]

本発明者らは、上記課題を解決するため、鋭意 検討した結果、有機化合物からなる正孔輸送層に もちいるジアミン誘導体として、mーフェニレン ジアミン系化合物を用いることによって、高効率 の薄膜型発光素子が得られるのではないかとの着 想を得て、これを試みたところ、高発光効率のみ ならず経時劣化の少ない薄膜型発光素子が実現し、 本発明を完成した。

電子写真用感光体の研究において、トリフェニルアミン系のジアミン誘導体が正孔輸送層のオキレとして知られている。この中でも、mーフェニレンアミン系化合物については、例えば田中、、横山の発表にみられるように、電子写真用感光体の問題が表によった、電子写真用感光体の問題が表にあるように、電子写真用感光体の問題が表による。この理由として、フェニレンジアミンが用いる。この理由として、フェニレンジアミンが明される。この理由として、フェニレンジアミンが明される。この理由として、フェニレンジアミンが明されて、フェニレンジアミンが明される。この理由として、フェニレンジアミンが明さればいる。この理由として、フェニレンジアミンが明さればいる。この理由として、フェニレンジアミンが明さればいる。この理由として、フェニレンジアミンが明さればいる。この理由として、フェニレンジアミンが明さればいる。この理ないでは、アースを表している。この理ないでは、アースを表している。この理ないでは、アースを表している。この知识を表している。このでは、アースを表しているでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表しているでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表しているでは、アースを表しているでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表しているでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このでは、アースを表している。このではないるでは、アースを表している。このではないるではないる。このではないる。このではないるではないる。このではないるではないる。このではないるではないる。このではないるではないる。このではないるではないる。このではないるではないるではないるではないる。このではないるではないるではないる。このではないるではないるではないる。このではないるではないるではないるではないるではないるではないる。このではないるではないるでは

正孔輪送館を発現し、発光効率を向上させるのではないかと考えた。また、意外なことに、今までm-フェニレンジアミン系化合物は発光素子に用いられたことはなかった。

驚いたことには、mーフェニレンジアミン系化合物を正孔輸送層に用いたところ、高い発光輝度が得られたのみならず、発光の経時劣化が小さくなることを見いだした。これは、m位の置換体であるため、p位での置換体などに比べて対称性がくずれ、本発明で用いられるようなバインダーなどの構成物がない薄膜においてもドメインなどをつくりにくいためであると考えられる。

これによって、高い正孔輸送能をもちながら安定な正孔輸送層が得られたものと考えられる。

本発明は、少なくとも透明電極上に有機化合物 からなる正孔輸送層、発光層、電極を順に積層し た構成からなり、有機化合物からなる正孔輸送層 が、一般式 (1)

$$R \leftarrow R$$
,  $R \leftarrow R$ ,  $R$ 

$$R_{\bullet}$$

(式(2)においてR。、R。は水素原子、アルキル基、アルコキシル基、ハロゲン原子を示し、それぞれ置換できるかぎり置換してもよく、また、すべての胃機基は同一でも、それぞれ互いに異な

# つ膜を挿入または積層してもよい。

本発明における透明電極は図1では101で示される。用いられる材料は、入射光あるいは出力光に対して十分な光透過性を持つものであればよい。好適な例としては、正孔輸送層に正孔を注解しいが好まれ、一般的に電子の仕事関数の大きな金属、合金、金属酸化物などの金属化合物薄膜や、それらの積層された薄膜などが明らない。クングステン、タンタル、テルルなどの金属化合物薄膜や積層膜が好ましい例としてあげられる。

本発明において、透明電極上に有機化合物からなる正孔輸送層が形成される。図1においては、有機化合物からなる正孔輸送層は102で示される。本発明の特徴はこの有機化合物からなる正孔輸送層材料に、一般式(1)で示されるmーフェニレンジアミン系化合物を用いることである。

例えば、好適な例としてN, N, N', N'-テトラフェ

っていてもよい〕を示す〕

で表されるm-フェニレンジアミン系化合物であることを特徴とする発光素子及び発光層と電極の間に電子輸送層が積層されている上記の発光素子に関するものである。

すなわち、m-フェニレンジアミン系化合物を 正孔輸送層とした高輝度で低劣化の薄膜型発光素 子である。

なお、式(1)及び(2)において「それぞれ 置換できる」の意味は式中の各ペンゼン環が各々 1~5の置換基を持ちうることを意味する。

図1は本発明の構成を例示した図である。図1において100は透明基板を表し、製造上および素子の機械的構成要素や保護の目的で用いられるが、場合によってはなくとも構わない。透明基板は入射光に対して透明であればよく、好適な例としては、ガラスやブラスチック樹脂基板があけられる。これらの基板には発光する光を一部分除去するために無機や有機の顔料や染料などの添加物を加えてもよい。また、光学フィルター機能をも

ニル-1.3-ジアミノベンゼン(m-PDA) (式(11))、N,N,N',N'-テトラキス(3-メチルフェニル)-1.3-ジアミノベンゼン(4 Me-m-PDA) (式(12))、N,N,N',N'-テトラキス(3-メチルフェニル)-3.5-ジアミノトルエン(5 Me-m-PDA) (式(13))、N,N,N',N',N'',N''-ヘキサキス(4-メチルフェニル)-1.3.5-トリアミノベンゼン(6 Me-1,3.5 - DPAB) (式(14))などをあげることができる。これらの例の構造式を式(1 1 )から式(1 4 )に示す。

(12)

また、これらのm-フェニレンジアミン系化合物の合成方法は、例えば、特開平 1-142642 号に開示され一般に知られているものである。

本発明における有機化合物からなる正孔輸送層の厚さは特に限定されないが通常 5 nmから 2 μmが採用される。

本発明における正孔輸送層の製造方法としては、 真空蒸着法や昇華法、モレキュラービームエピタ キシー法、LB法、ディッピングやスピンコート

で励起状態で錯体を形成する化合物やポリアセチ レン、ポリシランなどを挙げることができる。ま た、金属と有機物の配位子からなる金属錯体化合 物が好ましい例としてあげられる。具体的な例と しては金属種としては例えば、A1、Ga、[r、Zn、 Cd、Mg、Pb、Taなどが好ましく、有機物からなる 配位子としては、例えばポルフィリン、クロロフ ィル、8-ヒドロキシキノリン(オキシン)、フ タロシアニン、サリチルアルデヒドオキシム、1 ーニトロソー2ーナフトール、クフェロン、ジチ ゾン、アセチルアセトンなどが用いられる。より 具体的には、例えば、オキシン錯体、5.7ージブ ロムオキシン錯体、5.7-ジョードオキシン錯体、 チオオキシン錯体、メチルオキシン錯体があげら れ、より具体的にはアルミニウムオキシン錯体、 鉛オキシン錯体、鉛ジブロムオキシン錯体、鉛 (5,7 ージョードオキシン) 錯体、鉛チオオキシ ン錯体、鉛セレノオキシン錯体、ビスマスメチル オキシン錯体などが好ましい例としてあげられる。 代表例として式(21)に示されるトリス(8などの堕布法などの物理的または化学的な薄膜形成方法をとることができる。

上記の有機化合物からなる正孔輸送層と接して発光層が形成される。図1においては103が発光層を示す。本発明における発光層に用いられる有機化合物としては、高い発光量子収率をもち、外部摂動を受けやすいπ電子系を有し、容易に励起されやすい有機化合物などが好適に用いられる。

このような有機化合物としては、例えば、アントラセン、コロネン、ペリレンなどの縮合多環芳香族炭化水素類やpーターフェニル、ボリーpーキシレンなどのボリフェニル類、2,5ージフェニルオキサゾール、1,4ービスー(2ーメチルスチリル)ーベンゼンなどのジスチルベンゼン類気、カロベン質気、キサンチン類、ハK1952(ロゾンクマリン類、アクリジン類、NK1952(ロゾンクマリン類、フクロシン質、スピーン質、ないの変光色素製品)などのシアニン質素、ないに大きないの変光を表現している。 芳香族アミン、およびキノン構造を有する化合物の中

ヒドロキシキノリン) アルミニウムや式(22) から式(26) に示されるような多環系の化合物 があげられる。

また、これらの化合物の混合物を用いてもかま わない。

これらの発光層にドーパントと呼ばれる添加剤 を 0.01wt%から30wt% の量で添加することにより

で示される。また、電桶と発光層との間に電子輸送層をもうけてもよい。

本発明において、発光層もしくは電子輸送層と 接する電極は透明または半透明、または透明でな くともよい。ここで用いられる電極は発光層また は電子輸送層に電子を注入しやすいものが好まし く、一般に電子の仕事関数の小さな金属や合金薄 膜、その積層膜が用いられ、例えば、マグネシウ ム、リチウム、カリウム、カルシウム、ルビジウ ム、ストロンチウム、セリウムなどの金属薄膜や マグネシウムー銀などの合金やCs -〇-Ag、 Cs a Sb、Na a KSb、Cs Na a KSb、などの金属化合物薄 膜、またはそれらの積層薄膜があげられる。 本 発明において、発光層と電極との間にあってもよ い電子輸送層に用いられる材料としては、例えば、 式(31)や式(32)に示されるようなジフェ ノキノン類などの交差共役系化合物やベンゾフェ ノン系、ヒドラゾン系の化合物や2,4,7-トリニ トロー9-フルオレノンや式(33)に示される 化合物などのフルオレン系化合物などが好適な例

発光色を変えることができる。例えば式(21)に示されているトリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウムにクマリンを添加することによってもとの緑色の発光から青緑色の発光となる。また、スチリル系色素の添加では橙色の発光色が得られることが知られている。添加剤をいれた場合の発光は添加剤からの発光であり、添加剤を変えることによって発光を変えることができることを示している。

本発明における発光層はこれらの有機化合物の 非晶質、微結晶または微結晶を含む非晶質、多結 晶、単結晶層である。層の厚さは特に限定されな いが通常5nmから2μmが採用される。

本発明における発光層の製造方法としては、真空蒸着法や昇華法、モレキュラービームエピタキシー法、LB法、ディッピングやスピンコートなどの塗布法などの物理的または化学的な薄膜形成方法をとることができる。

さらに発光層と接して電極がもうけられる。本 発明を示す例である図1において、電極は104

としてあげることができる。

$$\begin{array}{c}
CH_3 \\
0 \\
CH_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
C(CH_3)_3 \\
CH_3
\end{array}$$

$$\begin{array}{c}
C(CH_3)_3 \\
CH_3
\end{array}$$

本発明における電子輸送層の製造方法としては、 真空蒸着法や昇華法、モレキュラービームエピタ キシー法、LB法、ディッピングやスピンコート などの塗布法などの物理的または化学的な薄膜形 成方法をとることができる。膜厚としては特に制 限はないが、10 n m から 2 μ m 程度が使用される。

## [発明の効果]

本発明の発光素子はm-フェニレンジアミン系 化合物を正孔輪送層に用いることによって、発光 輝度の経時劣化が改善され、なおかつ高い発光輝 度をもつ発光素子である。

## [実施例]

以下、実施例により本発明を具体的に説明するが、これにより本発明の実施の形態が限定される ものではない。

#### 宝施例 1

1 T O を透明電極として 200 n m の厚さでパターンエッチングされているガラス基板(松崎真空社製)上に真空蒸着法によってmーフェニレンジアミン系化合物であるmーP D A の薄膜を作成した。真空度10<sup>-4</sup>Torrの条件で水晶発振膜厚計の振動数が 0.5 kHz変化したところで蒸着をやめ、さらに、同条件でトリス(8 − ヒドロキシキノリン)アルミニウムをこの層の上に蒸着した。膜厚は水晶発振膜厚計が 0.4kHz 変化するところまでとした。さらに、この上に真空度 2 ×10<sup>-4</sup>Torrの条件

条件で水晶発振膜厚計の振動数が 0.6kHz 変化したところで蒸着をやめ、さらに、同条件でトリス(8-ヒドロキシキノリン)アルミニウムをこの層の上に蒸着した。膜厚は水晶発振膜厚計が0.4kHz変化するところまでとした。さらに、この上に真空度 2 × 10<sup>-4</sup> Torrの条件でMgを 200 nmの厚みまで真空蒸着した。

ここで用いたp-PDAは以下のようにして合成した。N.N'-ジフェニル-1.4-ジアミノベンセン(東京化成)21.8g、炭酸カリウム8.5g、銅粉末1.1g、ニトロベンゼン100m!を24時間遷流反応させた。反応後、水蒸気蒸留により溶媒および未反応原料を除いた。残留物を水洗しベンゼン400ではあけ、硫酸マグネシウムで乾燥し、不溶物をろ過で除去した。この溶液から展開液をベンゼンーへキサン1:1(体積比)として活性アルミナカラムクロマトで分離を行い、最初に溶出してくるフラクションをわけとった。溶媒を留去して淡黄色の固体を得た。収量9.8g、収率44%。ベンゼンーメタノールから再結晶しうすい黄色の板結晶を

でMgを 200 n mの厚みまで真空蒸着した。 このようにして作成した積層薄膜の電極のITO 側を正、Mg側を負にして電圧をかけると発光が 観測された。電圧を逆に印加した場合は発光は観 察されなかった。

電圧に対する発光輝度特性を図2に示す。2000 cd/m²近くまでの発光輝度が得られ、高い発光輝度の素子であることが示される。

この試料に電圧を印加したまま、ドライボックス中で連続発光させた。この場合の発光輝度が初期において 127cd/m² であったものが 100時間後に同じ12 V の電圧の印加で 113cd/m² であった。比較例 1

実施例1に準じて、ITOを透明電極として 200 n m の厚さでパターンエッチングされている ガラス基板(松崎真空社製)上に真空蒸着法によってフェニレンジアミン系化合物であるが m 位の 置換体ではない N, N' - ジフェニル - N, N' - ビス (3-メチルフェニル) -1, 4 - ジアミノベンゼン (p - P D A) の薄膜を作成した。真空度10-4 torrの

得た。この結晶をさらに昇華精製し白色固体となったものを使用した。融点170-171℃。

作成した積層薄膜試料の電圧に対する発光輝度 特性を関3に実線で示した。

この試料に電圧を印加したまま、ドライボックス中で連続発光させた。この場合の発光輝度が初期において18 V の電圧印加で 118cd/m² であったものが 100時間後に同じ18 V の電圧の印加で 7 0 cd/m² と減少した。

実施例1と比較すると電圧〜輝度特性が劣り、 輝度の経時劣化に大きな差があることがわかる。 比較例2

比較例1と同様、実施例1に準じて、ITOを透明電極として 200 n mの厚さでパターンエッチングされているガラス基板(松崎真空社製)上に真空蒸着法によってm-PDAの代わりに正孔輸送材料の一つとして知られているニッケルフタロシアニン(東京化成)の薄膜を作成した。真空度10-4Torrの条件で水晶発振膜厚計の振動数が 0.4kHz 変化したところで蒸着をやめ、さらに、同条

件でトリス (8-ヒドロキシキノリン) アルミニ カムをこの層の上に蒸着した。膜厚は水晶発振膜 厚計が 0.4kHz 変化するところまでとした。さら に、この上に真空度2×10-forrの条件でMgを 200 nmの厚みまで真空蒸着した。 作成した積 **層濱膜試料の電圧に対する発光輝度特性を図3**に 破線で示した。

実施例1と比較すると電圧-輝度特性が大きく 劣ることが示される。

## 実施例2

ITOを透明電極として 200 n m の厚さでパタ ーンエッチングされているガラス基板(松崎真空 社製)上に真空蒸着法によってm-フェニレンジ アミン系化合物であるN,N,N',N',N'',N''-ヘキサ キス (4-メチルフェニル) -1,3,5-トリアミノ ベンゼン (6 M e - 1,3,5 - D P A B ) の薄膜を 作成した。真空度10-4Torrの条件で水晶発振膜厚 計の振動数が 0.6kHz 変化したところで蒸着をや め、さらに、同条件でトリス(8-ヒドロキシキ ノリン)アルミニウムをこの層の上に蒸着した。

## 度を示した。

この試料に電圧を印加したまま、ドライボック ス中で連続発光させた。この場合の発光輝度が初 期において10 V の電圧印加で 115cd/m² であった ものが 100時間後に同じ10Vの電圧の印加で 105 cd/m² であった。実施例1と同様安定性に優れて いることが示される。

## 4.図面の簡単な説明

図1は本発明の構成例を示す斜視図である。

100:透明基板

101:透明電極

102:正孔輸送層

103:発光層

104:電極

図2および図4はそれぞれ実施例1および2の 雪田 - 輝度特性を表したグラフである。

図3は比較例の電圧-輝度特性を表したグラフ である。

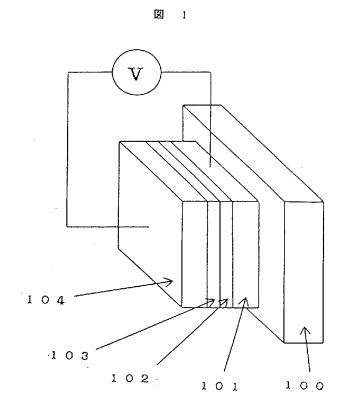
----: 比較例 1 : 比較例 2

特許出願人 三井東圧化学株式会社·

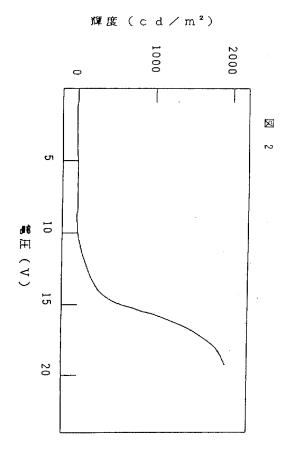
膜厚は水晶発振膜厚計が 0.4kHz 変化するところ までとした。さらに、この上に真空度 2 × 10-4 Torrの条件でMgを 200 nmの厚みまで真空蒸着

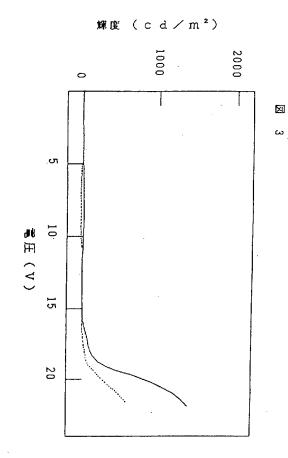
ここで用いた 6 Me-1,3,5 -DPABは以下 のようにして合成した。フロログルシノール(半 井化学)2gとp,p'-ジトリルアミン(東京化成) 14.5g、ヨウ素0.6gをオートクレープ中250℃で 20時間反応させた。反応後、ベンゼン1mlにあけ、 炭酸ナトリウム、硫酸ナトリウムをそれぞれ5gづ つ加えて2時間撹拌した。ろ過で不溶物を除去し、 この溶液から展開液をベンゼン-ヘキサン 1:1 (体積比)として活性アルミナカラムろ過を行っ た。溶媒を留去し、昇華管を使ってp,p'ージトリ ルアミン、油状物を除いてうすい茶色の固体を得 た。収量0.66g、収率 6.3%。 ベンゼンーメタノ ルから再結晶し白色の針状結晶を得てこれを使用 した。融点234-236℃。

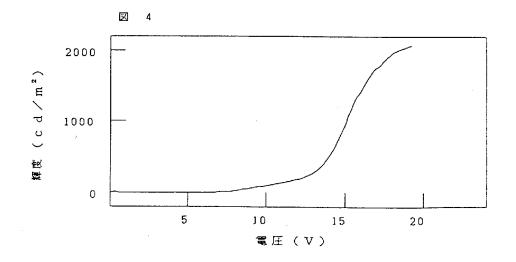
作成した積層薄膜試料の電圧に対する発光輝度 特性を図4に示した。実施例1と同様高い発光輝



# 特開平4-126790 (8)







**PAT-NO:** JP404126790A

**DOCUMENT-IDENTIFIER:** JP 04126790 A

TITLE: LUMINESCENT ELEMENT

**PUBN-DATE:** April 27, 1992

# INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

TAKAHARA, SHIGERU FUKUDA, NOBUHIRO OHASHI, YUTAKA

# ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MITSUI TOATSU CHEM INC N/A

**APPL-NO:** JP02247161

APPL-DATE: September 19, 1990

INT-CL (IPC): C09K011/06 , H01L033/00 ,

H05B033/14

US-CL-CURRENT: 252/301.21

# ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a thin-film type luminescent element, having a positive hole transport layer which is a specific m-phenylenediamine-based compound, improved in deterioration of emission brightness with time, having the high emission

brightness and usable as light sources, etc., for illumination, display, indication and optical communication.

CONSTITUTION: The objective luminescent element having a positive hole transport layer which is an m-phenylenediamine-based compound expressed by formula I [R1 to R5 are H, halogen or alkyl or alkoxy which may be respectively substituted; M is H, alkyl, alkoxy, halogen or formula II (R6 and R7 are H, halogen or alkyl or alkoxy which may be respectively substituted)].

COPYRIGHT: (C) 1992, JPO&Japio